

Metal-Arc 76

Classificação

AWS SFA-5.18 ER 70S-6

Descrição / Aplicações

Arame cobreado para a soldagem com proteção gasosa de aço-carbono e baixa liga, para temperaturas de trabalho de -50 a +450°C, especialmente indicado para a soldagem de chapas e aços estruturais, como ASTM A36, A285-C, A515-55 e A516-70.

Composição Química (AWS)

C	Si	Fe	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V
0.06- 0.15	0.8- 1.15	BAL.	1.4- 1.85	MÁX. 0.025	MÁX. 0.035	MÁX. 0.15	MÁX. 0.15	MÁX. 0.15	MÁX. 0.03

Propriedades Mecânicas (Típicas)

Alongamento: >22%

Resistência à Tração: >480 N/mm²

Limite de Escoamento: >400 N/mm²